

Эпоксидное покрытие со стеклянными чешуйками

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА С очень высоким сухим остатком и низким содержанием летучих органических соединений, двухкомпонентное, толстослойное эпоксидное покрытие, с высоким уровнем содержания химически стойких стеклянных чешуек, придающих продукту превосходную коррозионную, химическую и износостойкость.

НАЗНАЧЕНИЕ Предназначено для защиты металлоконструкций в областях, где требуется высокая коррозионная стойкость и износостойчивость, включая волновые зоны и нефтяные платформы, причалы, палубы, мосты, химические и целлюлознобумажные заводы, очистные сооружения.

Превосходное катодное сопротивление и совместимость с анодными системами делает Interzone 1000 особенно пригодным для длительного предохранения подводных строений.

Interzone 1000 применяется совместно с другими продуктами как часть лакокрасочной "нескользящей" системы для палуб.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Доступен ограниченный цветовой ряд			
Степень блеска	Не применимо			
Сухой остаток	92%			
Типичная толщина	500-1000 мкм (20-40 mils) сухой пленки эквивалентно 543-1087 мкм (21,7-43,5 mils) мокрой пленки			
Теоретический расход	1,80 м ² /литр при ТСП 500 мкм и заявленном сухом остатке 74 кв. футов/амер. галл. при ТСП 20 mils и заявленном сухом остатке			
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь			
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, Кисть			
Время сушки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия			
Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
10°C (50°F)	14 ч.	26 ч.	26 ч.	7 дн.
15°C (59°F)	8 ч.	18 ч.	18 ч.	5 дн.
25°C (77°F)	5 ч.	12 ч.	12 ч.	4 дн.
40°C (104°F)	2 ч.	5 ч.	5 ч.	1 день

НОРМАТИВНЫЕ ДАнные

Температура вспышки	Часть А 44°C (111°F); Часть Б >101°C (214°F); После смешивания 56°C (133°F)		
Плотность	1,3 кг/л (10,8 lb/gal)		
Летучие органические соединения (VOC)	0.62 lb/gal (75 г/л) 70 г/кг	EPA Метод 24	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

За дополнительной информацией см. раздел "Характеристика продукта".

Эпоксидное покрытие со стеклянными чешуйками

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Абразивоструйная очистка
Степень абразивоструйной очистки до степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10. Если произошло вторичное окисление в интервале между очисткой и нанесением Interzone 1000, поверхность следует повторно обработать в соответствии с требуемым визуальным стандартом. Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть зашпаклеваны, загрунтованы или обработаны другим соответствующим способом.

Рекомендован острый, угловатый профиль поверхности в 75-100 мкм.

Загрунтованная стальная поверхность
Interzone 1000 можно наносить на рекомендованные антикоррозионные грунты. Грунтованная поверхность должна быть сухой и свободной от всех загрязнений. Interzone 1000 должен наноситься в пределах интервалов нанесения следующего слоя, указанных в данной спецификации.

Поврежденные области обрабатываются в соответствии с требуемым стандартом (например, Sa2.5 (ISO8501-1:2007) или SSPC-SP10 при абразивоструйной обработке, или SSPC-SP11 при механической очистке) и заново грунтуются перед окрашиванием Interzone 1000.

Сварные швы и поврежденные области должны быть очищены абразивоструйной очисткой до степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6.

Если заводской грунт имеет обширные повреждения, следует заново произвести абразивоструйную очистку всей поверхности.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:			
	(1)	Перемешивают основу (часть А) механической мешалкой.		
	(2)	Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают механической мешалкой.		
	Избегайте смешивания в течение продолжительного времени, поскольку выделяемая теплота значительно понижает жизнеспособность.			
Пропорции смешивания	3.5 частей(и) : 1.0 частей(и) по объему			
Жизнеспособность	10°C (50°F) 4 ч.	15°C (59°F) 3 ч.	25°C (77°F) 1 ч.	40°C (104°F) 30 мин.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется	Сопло 0,92-1,09 мм (36-43 тыс. дюйма). Давление на выходе из сопла не менее 211 кг/см ² (3000 p.s.i.)		
Воздушное распыление под давлением	Рекомендуется	Пистолет Прижимной резервуар Тип сопла	DeVilbiss MBC или JGA 62 AC	
Кисть	Применима только для малых зон	Типичная толщина за один слой 100-200 мкм (4,0-8,0 mils)		
Валик	Не рекомендуется			
Растворитель	International GTA220 (или International GTA415)	Не разбавляйте более, чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды.		
Очиститель	International GTA822 или International GTA415			
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA822. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После длительной остановки работ возобновление окраски рекомендуется производить свежесмешанным комплектом.			
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемого покрытия, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим региональным законодательством.			

Эпоксидное покрытие со стеклянными чешуйками

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Максимальная толщина одного слоя пленки достигается безвоздушным распылением. Применение других методов вряд ли позволит получить необходимую толщину пленки. Например, при окрашивании воздушным распылением может потребоваться несколько перекрестных проходов. Высокая или низкая температура может стать причиной применения специальных методов окрашивания для достижения требуемой толщины сухой пленки.

Высокий уровень содержания стеклянных чешуек в этом покрытии мешает удовлетворительному окрашиванию при общей толщине сухой пленки меньше чем 400 микрон. Максимальная эффективность покрытия для экстремальных сред будет достигнута нанесением двух слоев в 500- 750 микрон каждый с последующим полным осмотром с проведением теста «на пробой».

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Данный продукт не способен к нормальному отверждению при температуре ниже 5°C. Для максимальной эффективности температура при отверждении должна быть выше 10°C.

Чрезмерная толщина слоя Interzone 1000 приведет к увеличению минимального интервала нанесения следующего слоя и времени транспортировки, а также может негативно сказаться на рекомендуемых интервалах перекрытия.

Степень блеска и окончательный внешний вид покрытия зависит от метода нанесения. По возможности, избегайте применения разных методов окрашивания одной поверхности.

Под водой отверждение может замедляться, а также может наблюдаться некоторое изменение цвета.

Так же, как и все эпоксидные покрытия, Interzone 1000 выгорает подвержен мелению на открытом воздухе, однако это явление не влияет на антикоррозионные свойства покрытия. В данном случае из-за высокого уровня содержания стеклянных чешуек выгорание ограничится тонким поверхностным слоем.

Абсолютная адгезия последующего слоя, нанесенного по старому Interzone 1000, меньше, чем по свежему продукту, однако является достаточной для системы в целом.

Для получения долговечной системы покрытия с хорошим блеском Interzone 1000 следует использовать только с рекомендуемым поверхностным материалом. Однако этот косметический слой не будет иметь такую же степень износостойкости, как Interzone 1000.

Interzone 1000 также может быть использован как противоскользящая система с добавлением GMA132 (размельченная галька). Нанесение должно производиться на загрунтованную поверхность. Обычно толщина покрытия колеблется в пределах 500-1000мкм (20-40mils). Нанесение предпочтительно пистолетом с большим размером сопла (напр. Sagola 429 или Air texture с размером сопла 5-10мм). Мастерок или валик может быть использован на малых площадях. Как альтернатива, может быть использовано нанесение методом насыпания противоскользящей добавки на мокрый слой покрытия с последующим перекрытием. За дополнительными деталями обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Interzone 1000 совместим с современными системами катодной защиты. Interzone 1000 может применяться для окрашивания стальных конструкций, которые будут эксплуатироваться под землей (IM3 согласно ISO 12944-2)

Для обеспечения улучшенных технологических свойств в условиях холодного климата, доступна модифицированная версия Interzone 1000. За дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как разница в цвете и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Interzone 1000 может наноситься на подготовленную соответствующим образом сталь, однако продукт можно наносить также на следующие грунты:

Intergard 269
Interline 982

Для Interzone 1000 рекомендованы следующие поверхностные материалы:

Interfine 629HS
Intergard 740
Interthane 990
Interzone 954

По поводу совместимости с другими грунтами/внешними покрытиями обращайтесь в International Protective Coatings.

Эпоксидное покрытие со стеклянными чешуйками

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	18 л.	14 л.	20 л.	4 л.	5 л.
	4 US gal	3.1 US gal	5 US gal	0.9 US gal	1 US gal
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	18 л.	22.2 кг		4.28 кг	
	4 US gal	42.3 lb		7.9 lb	
U.N. Shipping No. UN 1263 (Основа) : UN 1760 (Отвердитель)					
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 18 месяцев при 25°C,			
		После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 21.03.2016.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

www.international-pc.com